

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для защиты подводной части судов со скоростью выше 8 узлов неограниченного района плавания, гидросооружений, мостовых и других металлических и бетонных конструкций, эксплуатируемых под водой и подверженных биообрастанию.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

двухкомпонентный материал на основе гибридного силоксана с высоким сухим остатком. Эмаль формирует гладкое покрытие с низкой поверхностной энергией, не содержащее олова, биоцидов, что соответствует требованиям Международной конвенции о контроле за вредными противообрастающими системами на судах 2001 года (AFS Convention 2001). Может наноситься непосредственно на сохранившееся старое противообрастающее покрытие.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит олова и хроматов;
- рекомендуется к применению в комплексном покрытии с композицией NEOMARINE INELKA EPOXY;
- наносится в 1-2 слоя;
- обеспечивает срок защиты подводной части конструкций судов и причалов от обрастания сроком до 10 лет;
- экологичность: отсутствие выбросов в море (биоцидов), снижение выбросов парниковых газов в воздух путем снижения потребляемого топлива, за счет гладкости покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый, красно-коричневый, черный
Объемная доля нелетучих веществ, %	82±2
Плотность, г/см ³	1,23-1,25
Теоретический расход (100 мкм)	180 г/м ² (6,9 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

наносится на поверхность, загрунтованную композицией NEOMARINE INELKA EPOXY. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной.

Старые поверхности очистить от биообрастаний и прочих загрязнений, удалить неплотно держащиеся слои краски, продукты коррозии. Участки с поврежденным грунтовочным покрытием зачистить до стандарта, указанного в спецификации на окраску и загрунтовать соответствующим грунтом для данного типа подложки.

В случае несоблюдения интервала перекрытия грунта, перед нанесением эмали загрунтованную поверхность обработать мелкозернистым абразивом, придающим легкую шероховатость. Последний слой эмали должен быть нанесен таким способом, чтобы поверхность являлась настолько гладкой, насколько это возможно.

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

основу эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент Б) в соотношении 6,5:1 и вновь перемешать. Полученную эмаль выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность эмали при t (20±2)°C - 8 ч.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

продукт может наноситься следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	можно использовать; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, атм:	3-4

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 5 °C;
- относительная влажность до 85%;
- температура эмали более плюс 5 °C;
- температура поверхности на 3 °C выше точки росы.

ТУ 20.30.12-004-15982670-2017

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	120-145
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	100-120
Толщина не стекающего слоя, мкм	220

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT=120 мкм)

Температура окружающей среды, °C	-5	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	8	8	6	6	3
Время высыхания до твердой пленки, час	36	36	24	24	18

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

РАЗБАВИТЕЛЬ/ОЧИСТИТЕЛЬ

Бутилацетат (до 5%)

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

R646

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

ведро металлическое с обжимным кольцом, вес — 20 кг

СРОК ХРАНЕНИЯ

18 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °C до плюс 40 °C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

Данные, приведенные в настоящем техническом описании, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ООО «Инелка». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.